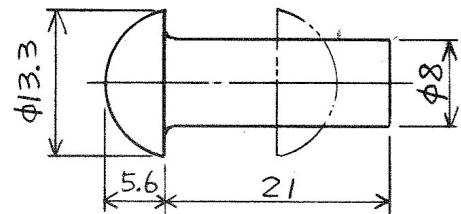


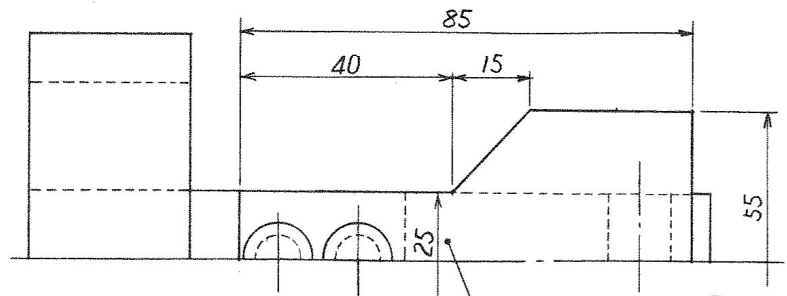
① 12 86.4.B 材料寸法変更 欠留図 86.11.21 ② 1 87-1-29.P5図形追加. 徳田 ③ 1 87.4.17

P.3 Revizyon gördü (A) DİF 1614 (İslem) 15.01.98

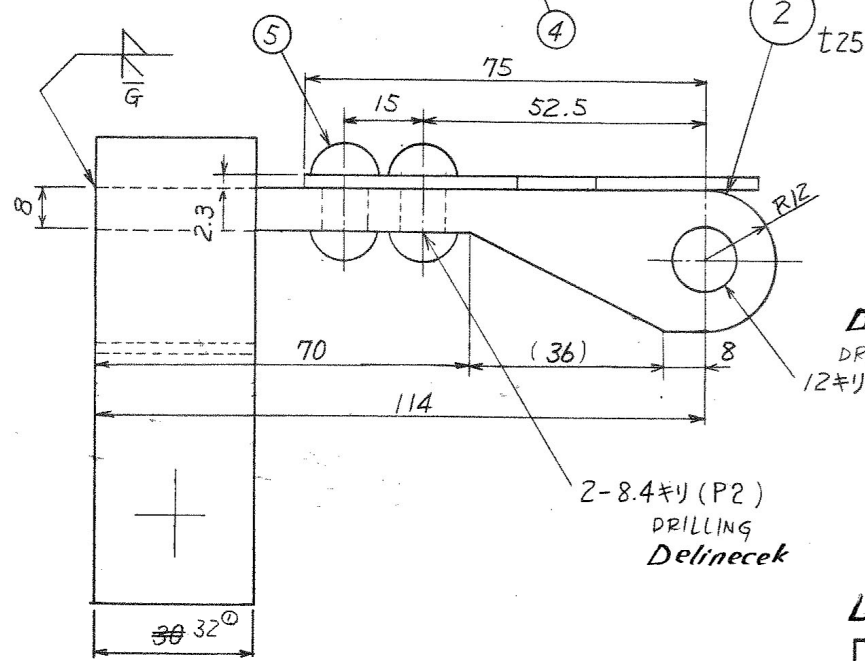
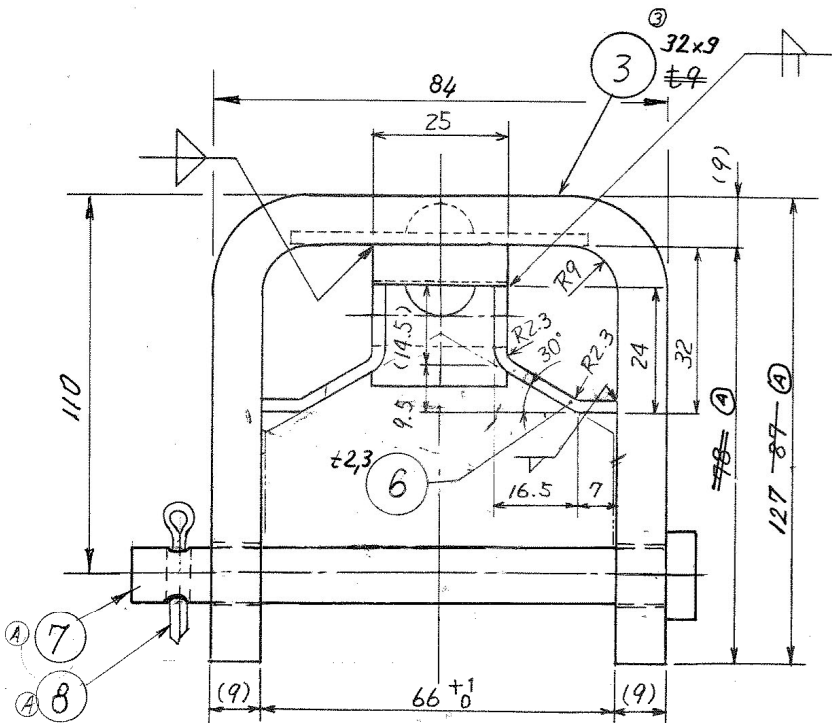
調査	86.2.12	徳田	STÖPPER		3C3T0924									Gつつき			
	86.2.12														1		
設計	86.2.6	草	製図	86.1.22	廻り止め			TCDD			G-NO.			立	用	重量	
											器具			会	途		
P NO.	手配コード				品名記号		形格記事	型	材 料		処 理		1	2	3		
1	3C3T0924 P001				STÖPPER						FIC		1				A 0.61
2	P002								SS41				1				0.24
3	P003								K3A810				1				0.31
4	4Z3T0000 P001				SP-LEAF								1				0.06
5	2RM*8X21**S*Z				RV-RÖUM				[SWCH6R-17R]				2				
6	3C3T0924 P006				STÖPPER				K2D51B				2				
7	3C3T0924 P007				PERNO				SS41				1				
8	3C3T0924 P008				GUPILYA		4x20 DW-34	St					1				



① P5 詳細



Ver No / Sıra No
25 / 383



Delinecek
DRILLING
12#1

2-8.4#1 (P2)
DRILLING
Delinecek

Liste no: L-A 0665

3C3T0924



株式会社 東芝 府中工場

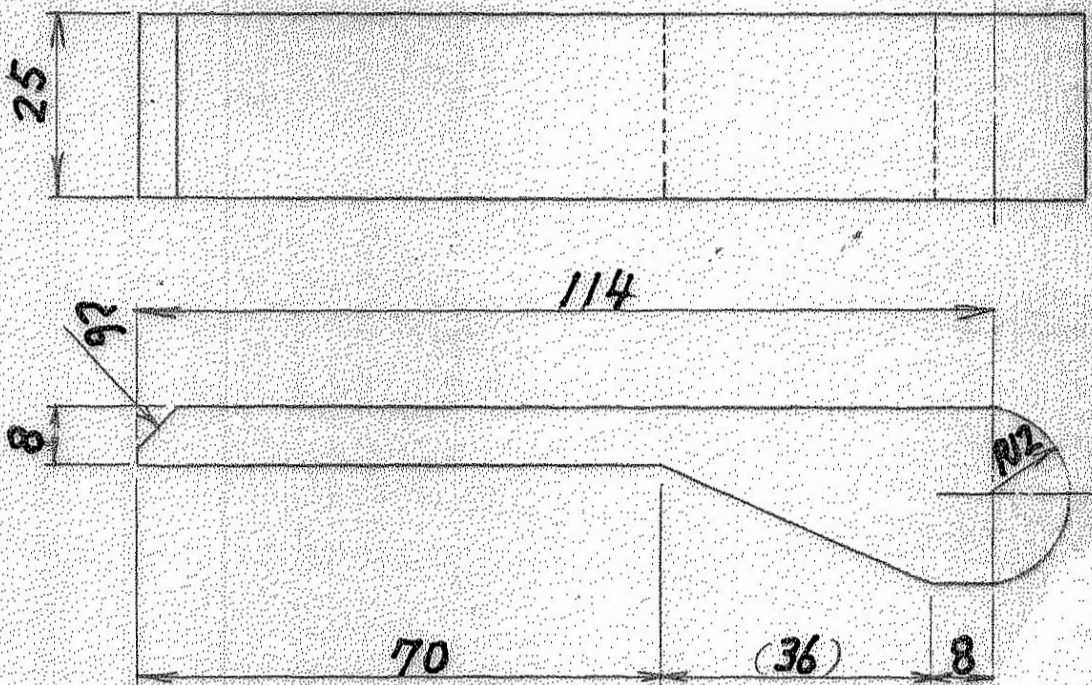
TCDD



単体図

調査	担当	品名	図番	パートNO
YAMAZAKI	Maki	STOPPER	3C3T0924	P002
56-6-9	86-6-8			

グループNO	親品名	材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO	管理NO
9001	STOPPER	SS41	25	24	126		
工程	CA	KA	G	SB			
作業							

Yer No Site No
232 / 236

L.A 0665

L.A 0665

オペレーション記号説明

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴 明	NB	ニブリング	RV	ロール捲
AN	鈍 し	EL	旋 盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
BR	ハンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
	手曲げ	GP	グラインド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロジェクション	DM	

変更記事

図番	パートNO
3C3T0924	P002

保管



M 001128

37 D-M 3000

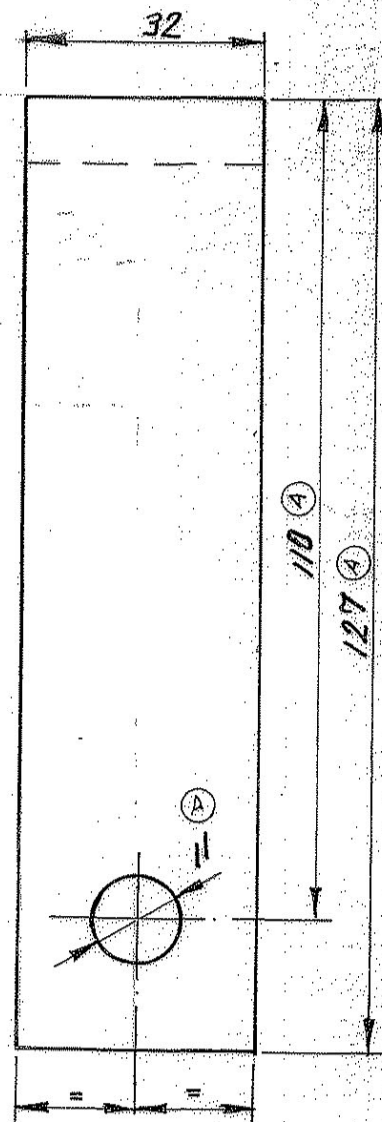
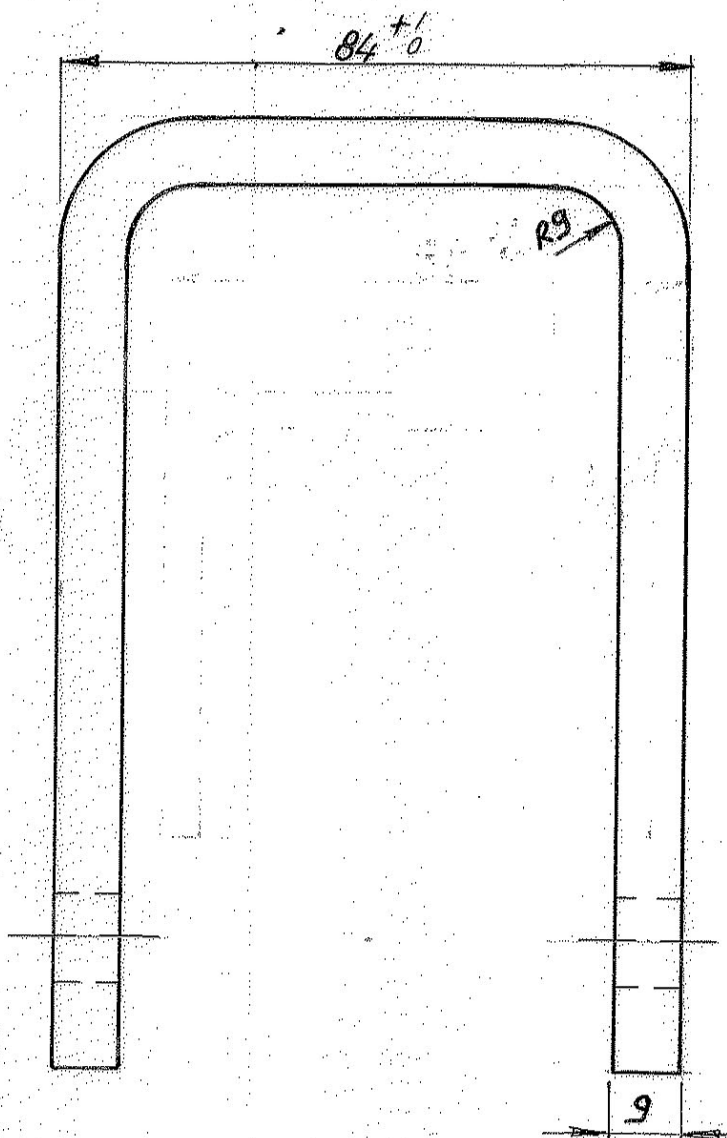


株式会社 東芝 府中工場

TCDD



単体図		調査	担当	品名	図番	パートNO	
YAMAZAKI Mahi		86-6-9	86-6-8	STOPPER	3C3T0924	P003	
グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO.	②管理NO
G001	STOPPER	K3A81	9	32	306		/
工程	AC	ES	SB				
作業	R9						数量



Ver No. 2321237
Sira No.

オペレーション記号説明

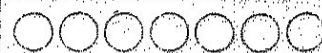
L.A 0665

OP	イベレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴明	NB	ニブリング	RV	ロール捲
AN	穴し	EL	旋盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
BT	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
CI	手曲げ	GP	グラインド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロセクション	DM	

A Tadit edildir DIF 1614 15.01.98

図番	パートNO
3C3T0924	P003

保管



M.001123

1002000000

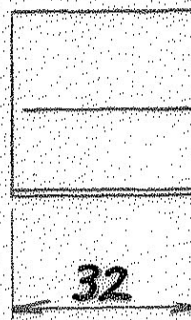
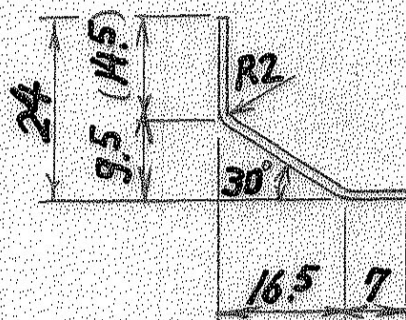


株式会社 東芝 府中工場

TCDD



単体図		調査	担当	品名		図番		パートNO	
		YAMAZAKI	NAKAI	STOPPER		3C3T0924		P006	
グループNO		親品名		材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO	②管理NO
G001		STOPPER		K2051B	2.3	32	38		✓
工程	SS	BB	SB						数量
作業		R2							



TBI NO 2321238

L.A 0665

オペレーション記号説明

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴明	NB	ニブリング	RV	ロール捲
AN	鈍し	EL	旋盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
BB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
	手曲げ	GP	グランド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロジェクション	DM	
保管							

変更記事

図番

パートNO

3C3T0924

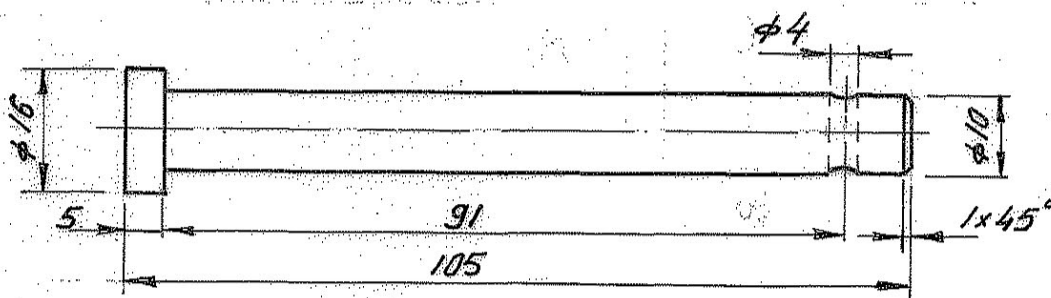
P006

〇〇〇〇〇〇〇〇

M 001130

東芝 D.M.3001

単体図		調査担当	品名		図番		パートNO	
YAMAZAKI Mahi 55-5-9 86-6-8		STOPPER		3C3T0924		P.007		
グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	イトレーサーNO.	②管理NO	
G001	STOPPER	SS41					/	
工程	AC	FB	SB					数量
作業		R9						



Ver No: 232 / 239
Sira No: 239

Not: Bu resim DiF 1614 gereğince çizildi

オペレーション記号説明

L-A 0665

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り	変更記号	
AC	アングル切断	DR	穴 明	NB	ニブリング	RV	ロール捲		
AN	鈍 し	EL	旋 盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)		
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断		
BT	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング		
	手曲げ	GP	グラインド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ	図 番	パートNO
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス		
CM	コンター	LA	レーザー加工	RP	リングプロジェクション	DM			

3C3T0924

P.007

保管

M 001129

M 7 D-M 38001